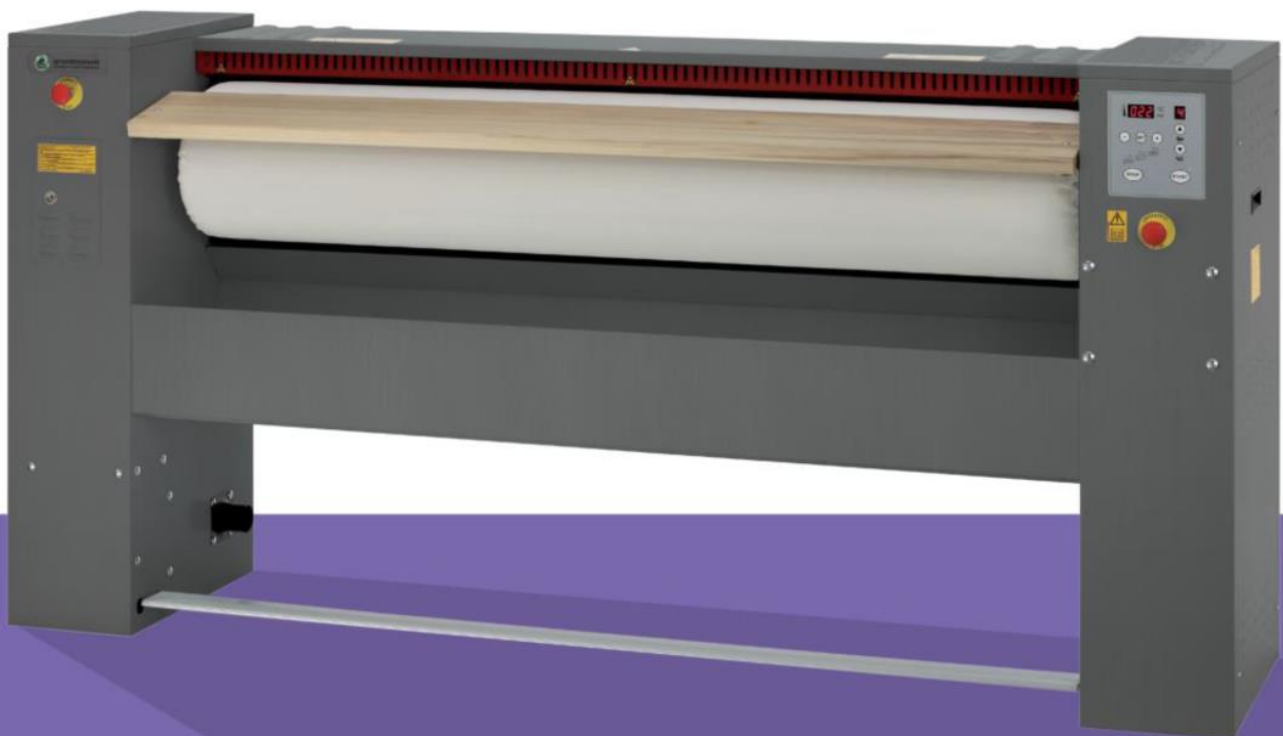


# Κύλινδρος Σιδερώματος S 160-200/30



## Μια τέλεια επιφάνεια για άριστα αποτελέσματα

Διαθέτει επιφάνεια σιδερώματος εξαιρετικής ποιότητας, η πλάκα είναι εξαιρετικά ομαλή και παραμένει έτσι σε οποιαδήποτε θερμοκρασία.

Η διαδικασία ανοδίωσης καθιστά την επιφάνεια σκληρή και αδρανή σε χημικούς παράγοντες, εξαλείφοντας πλήρως τα προβλήματα διάβρωσης.

## Διαχείριση των παραμέτρων σιδερώματος

Η πλάκα αλουμινίου, ένα εξάρτημα με δυνατότητες υψηλού επιπέδου αξίζει ένα ηλεκτρονικό σύστημα ελέγχου που τονίζει περαιτέρω τις δυνατότητές του.

Ρύθμιση της ταχύτητας περιστροφής του κυλίνδρου, με τεχνολογία inverter, πρότυπο στα περισσότερα μοντέλα, η οποία επιτρέπει να σιδερώνετε σεντόνια με κάποιο ποσοστό υγρασίας ή σεντόνια με πολλές διπλώσεις που είναι πολύ δύσκολο να απομακρυνθούν.

Ένας κινητήρας αναρρόφησης μαζί με ένα διάτρητο κύλινδρο, ικανό να εξαλείψει τον ατμό που παράγεται κατά τη διάρκεια του σιδερώματος, είναι διαθέσιμα αρκετές εκδόσεις του μοντέλου S30. Βελτιώνει τις συνθήκες εργασίας του χειριστή και την ποιότητα του τελικού προϊόντος.

Εάν η ο κύλινδρος μείνει ανενεργός, απενεργοποιείται αυτόματα, μετακινώντας τη ζεστή πλάκα μακριά από το τύμπανο.

Υπάρχει επιλογή self-service.

# Κύλινδρος Σιδερώματος S 160-200/30



## Η διαδικασία σιδερώματος

Τα θερμαντικά στοιχεία είναι θωρακισμένα και σφραγισμένα, είναι ανθεκτικά στην υγρασία και στεγάζονται κατευθείαν μέσα στην πλάκα σιδερώματος. Η θερμότητα παράγεται από το εσωτερικό, σε αντίθεση με τα παραδοσιακά συστήματα που θερμαίνονται από πίσω επιφάνειες οι οποίες είναι αρκετά μακριά από το ύφασμα.



## ST23

Σύστημα ελέγχου ST23, πρότυπο για το σύνολο της σειράς, διαχειρίζεται τη θερμοκρασία χρησιμοποιώντας το σύστημα P.I.D.

Μοντέλα S/30		160	160AV	160AVL	200AV	200AVL
Κίνηση λεκάνης		Αυτόματο				
Ελαστική επένδυση	-	Προαιρετικό	-	Πρότυπο	-	Πρότυπο
Έλεγχος ταχύτητας		-		Πρότυπο		
Κενό αέρος		-		Πρότυπο		
Χωρητικότητα						
σε UR 10/15%	kg/h c.a.	50	32/50	32/50	52/79	52/79
σε UR 20/25%	kg/h c.a.	-	26/37	26/37	38/55	38/55
σε UR 35/40%	kg/h c.a.	-	-	20/25	-	25/32
Τύπος θέρμανσης		Ηλεκτρικό				
Διαστάσεις και δεδομένα κυλίνδρου						
	Μήκος (mm)	1600	1600	1600	2000	2000
	Διάμετρος	290				
	Ταχύτητα (m/min)	3.9	2÷4	2÷4	2÷4	2÷4
Καθαρές διαστάσεις και συσκευασία						
Διαστάσεις	Μήκος (mm)	2200	2200	2200	2600	2600
	Βάθος (mm)	500				
	Ύψος (mm)	1100				
Διαστάσεις συσκευασίας	Μήκος (mm)	2280	2280	2280	2690	2690
	Βάθος (mm)	590				
	Ύψος (mm)	1260				
	Όγκος (m <sup>3</sup> )	1.69	1.69	1.69	1.99	1.99
Βάρος	Καθαρό/Μικτό (kg)	257/295	262/300	262/300	294/350	294/350
Ηλεκτρική παροχή	V / ρh / Hz	230-240V 3~50/60Hz 380-415V 3~ 50/60Hz 440-480V 3~ 60Hz				
Θερμική ισχύς	kW	13.2	13.2	13.2	16.8	16.8
Ισχύς κινητήρα	kW	0.36	0.48	0.67	0.67	0.67
Συνολική ισχύς	kW	13.56	13.68	13.87	17.47	17.47
Ασφάλεια	A	25-40	25-40	25-40	32-50	32-50
Θόρυβος	dB	45			50	
Κατανάλωση αέρα	m <sup>3</sup> /h	-	200	200	200	200
Έξοδος καυσαερίων	mm	-			55	
Μοντέλα με ατμό						
Συνολική ισχύς	kW	0.36	0.48	0.67	0.67	0.67
Ασφάλεια	A	10-16				
Θόρυβος	kPa (bar)	1000±1200 (10±12)				
Κατανάλωση αέρα	kg/h	35	35	35	40	40
Είσοδος καυσαερίων	Ίντσες	3/4"				
Έξοδος καυσαερίων	Ίντσες	1/2"				